

Инструкция по монтажу и сервисному обслуживанию

для специалистов

VIESSMANN

Устройство подачи пеллет с эластичным шнеком

для Vitoligno 300-P

Указания по технике безопасности



Во избежание опасностей, физического и материального ущерба просим строго придерживаться данных указаний по технике безопасности.

Пояснение указаний по технике безопасности



Внимание

Этот знак предупреждает об опасности материального ущерба и вредных воздействий на окружающую среду.

Указание

Сведения, которым предшествует слово "Указание", содержат дополнительную информацию.

Целевая группа

Данная инструкция предназначена исключительно для аттестованных специалистов.

- Работы на газовом оборудовании разрешается выполнять только специалистам по монтажу, имеющим на это допуск ответственного предприятия по газоснабжению.
- Электротехнические работы разрешается выполнять только специалистам-электрикам, уполномоченным на выполнение этих работ.

Предписания

При проведении работ соблюдайте

- законодательные предписания по охране труда,
 - законодательные предписания по охране окружающей среды,
 - требования организаций по страхованию от несчастных случаев на производстве,
 - соответствующие правила техники безопасности по DIN, EN, ГОСТ, ПБ и ПТБ.
- Ⓐ ÖNORM, EN, ÖVGW-TR Gas, ÖVGW-TRF и ÖVE
- ⒸН SEV, SUVA, SVGW, SVTI, SWKI, VKF и директивы EKAS 1942: сжиженный газ, часть 2

Указания по технике безопасности (продолжение)

Работы на установке

- Обесточить установку (например, с помощью отдельного предохранителя или главного выключателя) и проконтролировать отсутствие напряжения.
- Принять меры по предотвращению повторного включения установки.
- При использовании газового топлива закрыть запорный газовый кран и предохранить его от несанкционированного открывания.

Указания по технике безопасности



Внимание

Ремонт элементов, выполняющих защитную функцию, не допускается из соображений эксплуатационной безопасности установки.

Неисправные элементы должны быть заменены оригинальными деталями фирмы Viessmann.



Внимание

Запасные и быстроизнашивающиеся детали, не прошедшие испытание вместе с установкой, могут ухудшить эксплуатационные характеристики. Монтаж не имеющих допуска элементов, а также неразрешенные изменения и переоборудования могут отрицательным образом повлиять на безопасность установки и привести к отмене гарантийных обязательств производителя.

При замене следует использовать исключительно оригинальные детали производства фирмы Viessmann или запасные детали, разрешенные к применению фирмой Viessmann.

Ориентация относительно хранилища пеллет

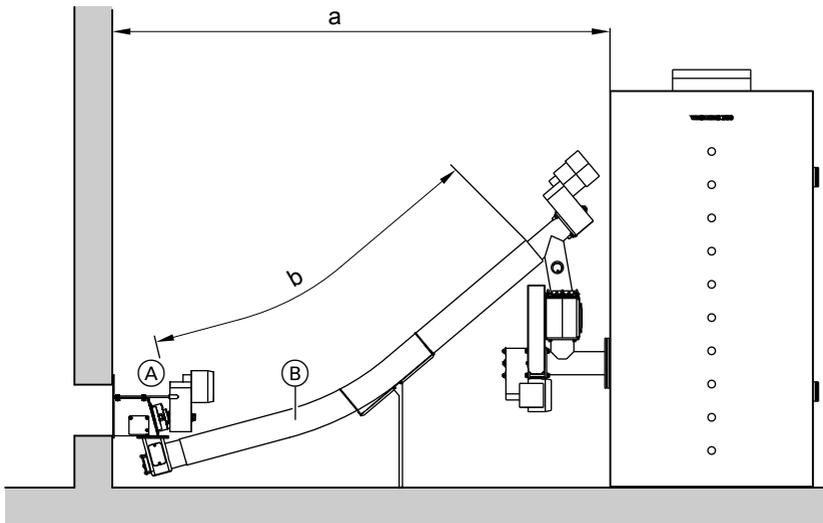
Устройство подачи пеллет к котлу эластичным шнеком может быть подсоединено к шнековой системе подачи для выгрузки из помещения или к бункеру для пеллет. Как передаточное устройство для выгрузки из бункера для пеллет или устройство для выгрузки из помещения, так и приводной блок эластичного шнека могут подсоединяться к Vitoligno в различных положениях.

Дополнительные сведения о возможностях подключения:



Инструкция по проектированию Vitoligno

Минимальные расстояния

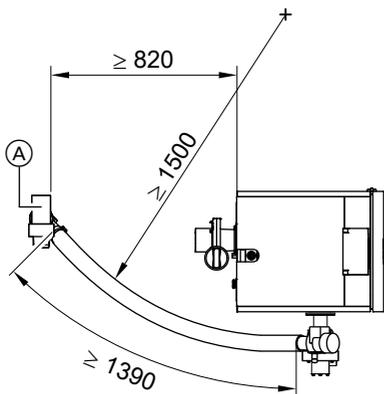


- Ⓐ Выгрузка пеллет или патрубков на бункере для пеллет Ⓑ Шланг со шнеком

Диапазон номинальной тепловой мощности	кВт	4 – 12	6 – 18	8 – 24	11 – 32	13 – 40	16 – 48
Размер а	мм	мин. 1500			мин. 1700		
Размер b (длина шланга)	мм	мин. 1390					

Ориентация относительно хранилища пеллет (продолжение)

Мин. радиус изгиба

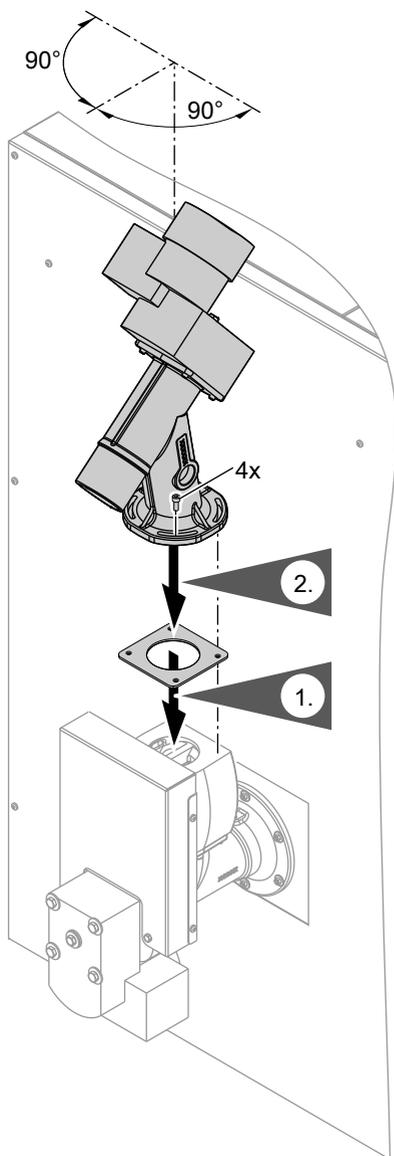


Указание

Соблюдать мин. радиус изгиба эластичного шнека.

- Ⓐ Выгрузка пеллет или патрубков на бункере для пеллет

Монтаж приводного блока

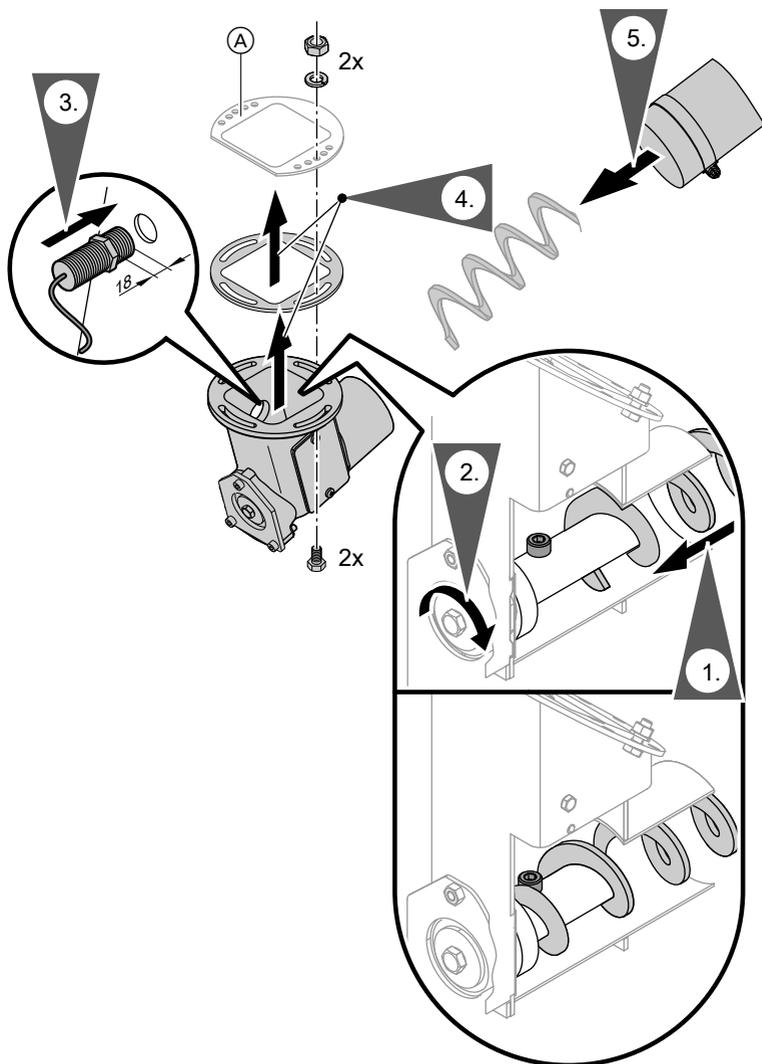


1. Наложить уплотнение на фланец блока подключения вставного шнека.
2. Закрепить приводной блок четырьмя болтами.

Указание

Из изображенной позиции приводной блок может плавно поворачиваться на 90° вокруг вертикальной оси. Для этого необходимо открутить и удалить крепежные винты, повернуть приводной блок на необходимое количество градусов и прикрутить снова.

Монтаж шнека на передаточном устройстве для выгрузки из помещения



- Ⓐ Фланец на устройстве для выгрузки из помещения:*¹ или на бункере для пеллет*¹

*¹ из производственной программы Viessmann

Монтаж шнека на передаточном устройстве для... (продолжение)

1. Протолкнуть эластичный шнек на конец вала до установочного кольца.
2. Вращательным движением вала зажать эластичный шнек между винтом и установочным кольцом.
3. Только для хранилища пеллет в помещении с выгрузкой из помещения: вкрутить датчик пеллет с обозначением штекера  на передаточном устройстве для выгрузки из помещения на глубину около 18 мм.
Закрепить с помощью гайки, накрученной на датчик.
4. Смонтировать передаточное устройство для выгрузки из помещения с уплотнением на выпускном патрубке устройства для выгрузки из помещения или хранилища пеллет.
5. Насадить шланг через эластичный шнек на передаточное устройство для выгрузки из помещения и зафиксировать с помощью хомута.

Подгонка длины шнека

1. Провести эластичный шнек со шлангом к приводному блоку (учитывать мин. радиус изгиба, см. стр. 4).
Отметить необходимую длину на шланге.
2. На отмеченном месте обрезать только шланг (не шнек), используя соответствующий инструмент.

Указание

Для отрезания положить конец шланга на пол или на прочную поверхность и надежно зафиксировать.



Внимание

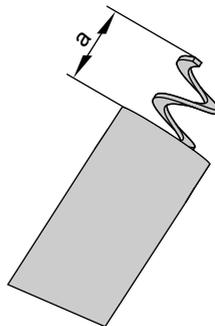
Повреждения поверхности шнека при последующей эксплуатации могут привести к поломке эластичного шнека.

При отрезании шланга избегать повреждения шнека.

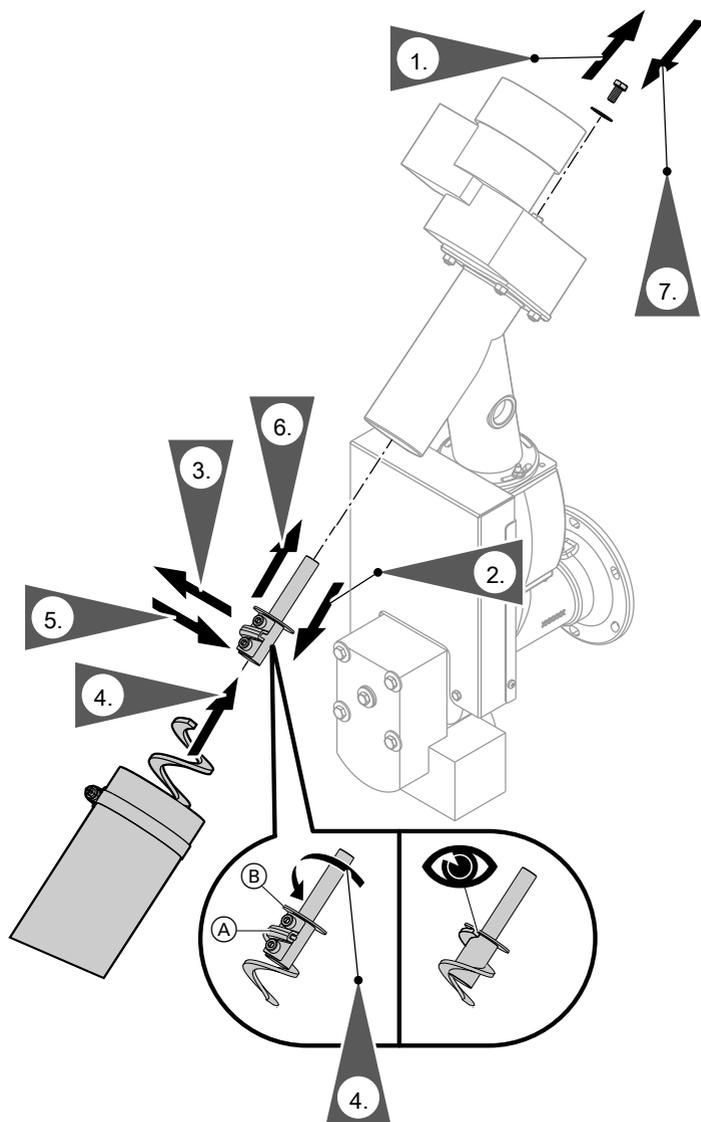


Подгонка длины шнека (продолжение)

3. Разделить шнек с помощью соответствующего инструмента.
Размер a : 140 мм.



Монтаж шнека на приводном блоке



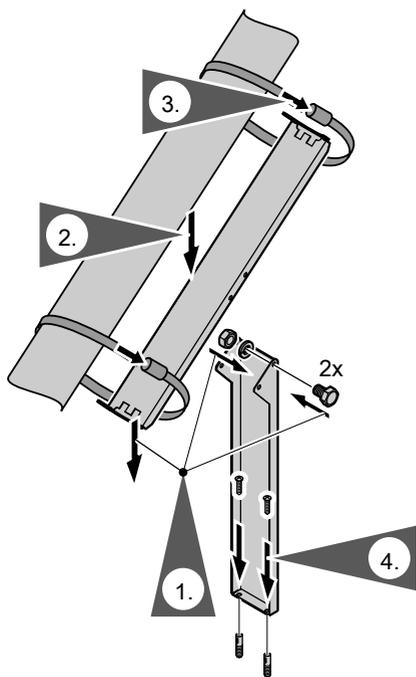
1. Выкрутить винт вала электромотора

2. Извлечь вал электромотора по направлению вниз.

Монтаж шнека на приводном блоке (продолжение)

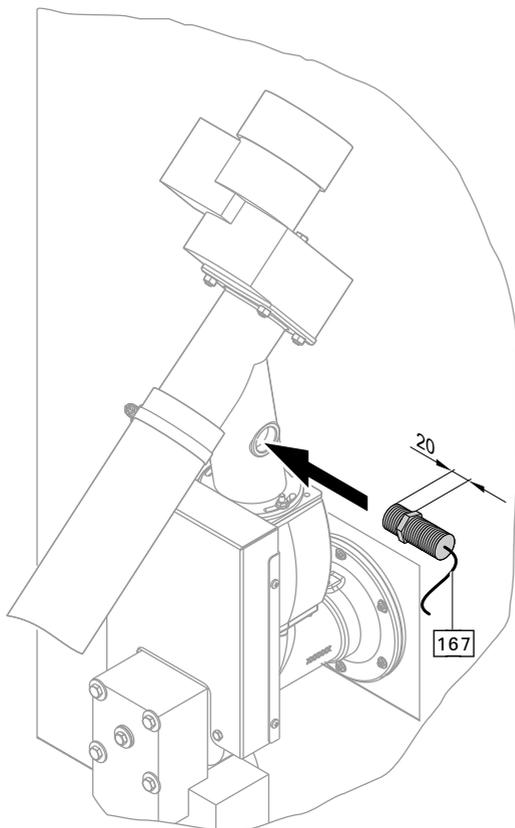
3. Полностью не откручивая, открутить винты крепежного язычка шнека.
4. Насадить эластичный шнек на вал электромотора. Вращением вала провести шнек под крепежным язычком шнека (А) до шайбы (В).
5. Накрепко затянуть винты крепежного язычка шнека.
6. Вставить вал электромотора в приводной блок. Натолкнуть шланг на патрубок приводного блока и закрепить с помощью холмута.
7. Закрепить вал электромотора, используя шайбу и винт.

Монтаж стойки шланга



1. Прикрутить опору с помощью 2 винтов и гаек (в отдельной упаковке) к пластине стойки.
2. Зажать стойку шланга между основанием и подающим шлангом.
3. Зафиксировать подающий шланг с помощью хомутов (в отдельной упаковке) на стойке шланга.
4. Закрепить опору на основании с помощью 2 винтов и дюбелей (в отдельной упаковке).

Монтаж датчика пеллет на приводном модуле



Ввинтить датчик пеллет с маркировкой штекера 167 в приводной блок на глубину около 20 мм.
Закрепить с помощью гайки, накрученной на датчик.

Подключение электрической части



Схема электрических соединений содержится в инструкции по сервисному обслуживанию Vitoligno 300-P.

1. Вставить следующие штекеры в штекерную колодку на Vitoligno 300-P:
 - штекер **83** от вставного мотора
 - штекер **85** от мотора эластичного шнека
 - штекер **166** датчика пеллет передаточного устройства для выгрузки из помещения (кроме выгрузки из хранилища пеллет)
 - штекер **167** датчика пеллет в вертикальной шахте над шлюзом шестерни
2. Выполнить кодирование на контроллере котла Vitoligno (дальнейшую информацию см. в разделе "Кодирование 2" в инструкции по сервисному обслуживанию Vitoligno 300-P):
 - 17:1 для выгрузки пеллет из складского помещения.
 - 17:4 для выгрузки пеллет из хранилища пеллет.

Ввод в эксплуатацию и настройка



Инструкция по сервисному обслуживанию Vitoligno 300-P

Спецификация деталей

Указания по заказу запасных деталей!

Указать номер заказа и заводской номер (см. фирменную табличку), а также номер позиции детали (из данной спецификации деталей).

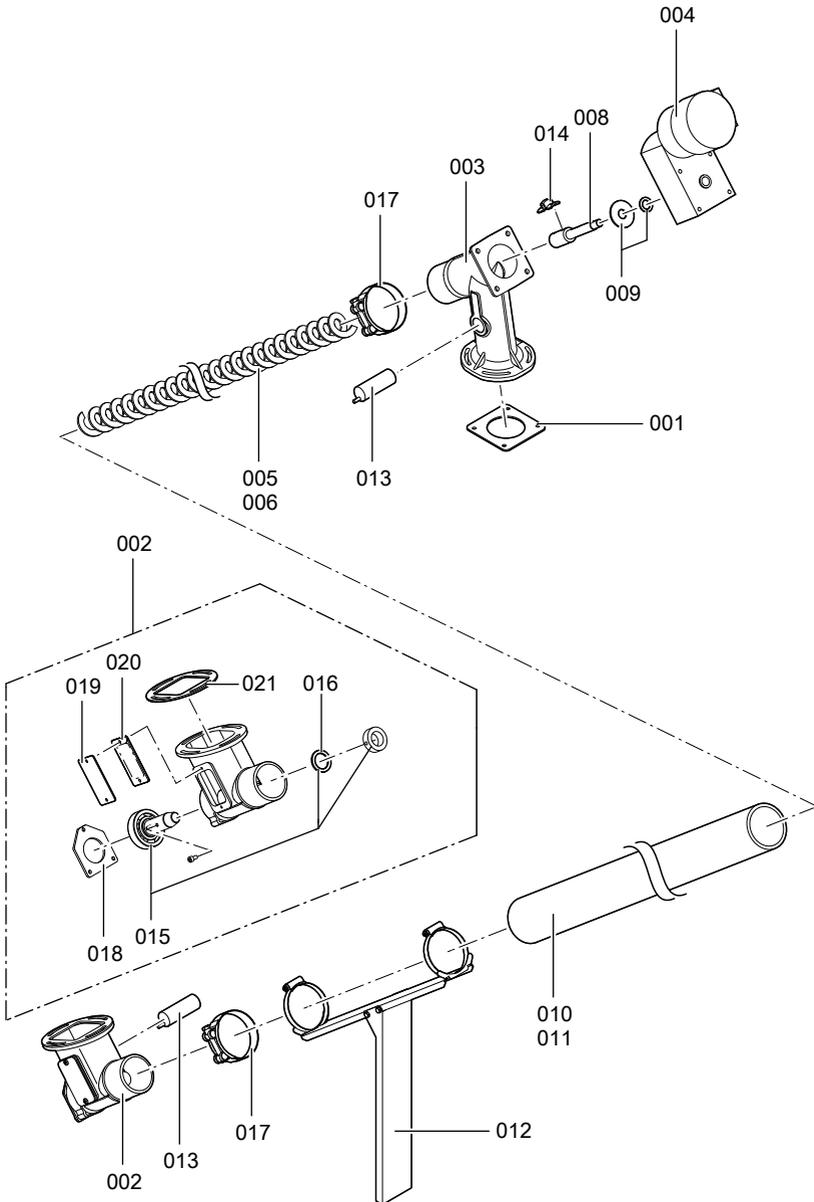
Стандартные детали можно приобрести через местную торговую сеть.

001	Уплотнение шлюза шестерни	006	Эластичный шнек, 4 м
002	Передаточное устройство для выгрузки из помещения	008	Вал электромотора
003	Узел вращения	009	Шайбы узла вращения
004	Выносной мотор	010	Шланг 3 м
005	Эластичный шнек, 3 м	011	Шланг 4 м
		012	Стойка шланга
		013	Датчик пеллет

Спецификация деталей (продолжение)

- | | |
|---|---|
| 014 Крепежный язычок шнека | Отдельные детали без рисунка |
| 015 Вал эластичного шнека | 300 Крепежные элементы блока под-ключений |
| 016 Уплотнение вала | 301 Руководство по монтажу и сервисному обслуживанию |
| 017 Шланговый хомут | 302 Крепежные элементы передаточного устройства для выгрузки из помещения или из хранилища пеллет |
| 018 Подвеска подшипника | |
| 019 Крышка ревизионного отверстия | |
| 020 Уплотнение крышки ревизионного отверстия | |
| 021 Уплотнение передаточного устройства для выгрузки из помещения | |

Спецификация деталей (продолжение)





65031, г. Одесса
ул. Проценко, 23/4
тел. +380 482 329052

83016, г. Донецк
ул. Кирова, 46
тел. +380 62 3857993

79060, г. Львов
ул. Наукова, 7-Б, оф.503
тел. +380 32 2419352

ООО "Виссманн", Украина
03680, г. Киев,
ул. Димитрова, 5 корп. 10-А
тел. +380 44 4619841
www.viessmann.com

5603 656 UA Оставляем за собой право на технические изменения.